
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
(проект)

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ ЦЕМЕНТОВ

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия

Москва
Стандартинформ
20__

ГОСТ _____

(проект)

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН _____
(_____)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от _____ 20__ г. № _____)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркмения	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от _____ г. № _____ межгосударственный стандарт ГОСТ _____ введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с _____ .

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, 20__

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	Общие положения	4
5	Участники работ по сертификации цементов и их функции	6
6	Порядок проведения сертификации	8
7	Маркирование знаком соответствия	16
8	Инспекционный контроль сертифицированной продукции	16
9	Прекращение действия сертификата соответствия	22
	Приложение А (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации ..	23
	Приложение Б (рекомендуемое) Формы решений по заявке на проведение сертификации	24
	Приложение В (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов	26
	Приложение Г (рекомендуемое) Форма задания на проведение испытаний	27
	Приложение Д (рекомендуемое) Форма протокола (заключения) по идентификации продукции	28
	Приложение Е (рекомендуемое) Форма акта анализа производства	29
	Приложение Ж (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия	30
	Приложение И (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия	31
	Приложение К (рекомендуемое) Рекомендации по заполнению сертификата соответствия	32
	Приложение Л (рекомендуемое) Форма акта по результатам инспекционного контроля	34

Введение

Настоящий стандарт входит в систему межгосударственных стандартов в области оценки соответствия, основные положения и структура которых определены ГОСТ 31893-2012 «Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия».

Эта система межгосударственных стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ISO/IEC серии 17000. Под оценкой соответствия в межгосударственном стандарте ГОСТ ISO/IEC 17000–2012 «Оценка соответствия. Словарь и общие принципы» понимается доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу или органу выполнены.

Настоящий стандарт разработан для разъяснения процедур сертификации цементов, определенной нормативными актами и актами законодательства государств – членов Евразийского экономического союза.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**Оценка соответствия****ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ ЦЕМЕНТОВ**

Conformity assessment. Rules for certification cements

Дата введения – – –

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает порядок проведения работ по сертификации цемента на соответствие требованиям, установленным межгосударственными стандартами на цементы.

Стандарт предназначен для применения заявителями, органами по сертификации и испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в установленном порядке, органами, осуществляющими государственный контроль (надзор) за деятельностью аккредитованных лиц.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ ISO 9000-2015 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ 30515-2013 Цементы. Общие технические условия

ГОСТ 31814-2012 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ 31815-2012 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

ГОСТ 31893-2012 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ ISO/IEC 17000–2012 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 31815, ГОСТ ISO 9000, ГОСТ ISO/IEC 17000, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 заявитель: Изготовитель или уполномоченное иностранным изготовителем лицо, который обращается за получением сертификата соответствия.

3.2 выпуск в обращение: Поставка или ввоз продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения в ходе коммерческой деятельности на безвозмездной или возмездной основе.

3.3 изготовитель: Юридическое лицо, зарегистрированное в установленном порядке на территории одного из государств – членов Евразийского экономического союза, осуществляющее от своего имени на территориях государств -членов Евразийского экономического союза, производство, включая технологические операции подготовки сырья, нагревания сырья и получения клинкера, измельчения клинкера, добавления в клинкер гипса и других добавок, фасовки и упаковки готовой продукции, а также иностранный изготовитель.

3.4 уполномоченное иностранным изготовителем лицо: Юридическое лицо, зарегистрированное в установленном порядке на территории одного из государств – членов Евразийского экономического союза, которое на основании договора с иностранным изготовителем осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации продукции и выпуске ее в обращение на территории государств - членов Евразийского экономического союза, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

3.5 идентификация продукции: Процедура установления тождественности характеристик продукции ее существенным признакам, в том числе ее соответствия технической документации.

3.6 сертификат соответствия: Документ, удостоверяющий соответствие выпускаемой в обращение продукции установленным требованиям.

3.7 сертификация: Деятельность органа по сертификации по подтверждению соответствия продукции установленным требованиям.

3.8 схема сертификации: Совокупность процедур, которые осуществляются при проведении сертификации, результаты которых используются для принятия решения о соответствии (несоответствии) продукции установленным требованиям.

3.9 доказательственные материалы: Документы, прямо или косвенно, частично или полностью свидетельствующие о соответствии продукции установленным требованиям.

3.10 анализ состояния производства: Элемент схемы сертификации, представляющий собой совокупность действий, осуществляемых органом по сертификации с целью определения наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.

3.11 инспекционный контроль: Систематическая контрольная оценка соответствия, осуществляемая органом по сертификации с целью установления, что продукция продолжает соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации.

3.12 орган по сертификации: Юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке, выполняющее работы по сертификации.

3.13 испытательная лаборатория (центр): Аккредитованная в установленном порядке испытательная лаборатория (центр), выполняющая технические операции, заключающиеся в установлении одной или нескольких характеристик данной

(проект)

продукции в соответствии с установленной процедурой.

3.14 **знак соответствия:** Обозначение, служащее для информирования приобретателей (потребителей) о соответствии продукции, выпускаемой в обращение, установленным требованиям.

3.15

<p>руководство по качеству: Документ, определяющий систему менеджмента качества организации.</p>

<p>[ГОСТ ISO 9000:2011, раздел 3, статья 3.7.4]</p>

4 Общие положения

4.1 Сертификацию цемента на основании полученной заявки проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке для проведения работ по сертификации цемента и имеющие в области аккредитации настоящий стандарт.

Сроки выполнения работ по сертификации устанавливаются в договоре органа по сертификации с заявителем.

4.2 Сертификация проводится применительно к продукции одного изготовителя. Сертификация может проводиться применительно к конкретному наименованию (типу, классу прочности) цемента.

4.3 Для принятия решения о необходимости проведения обязательной сертификации цемента заявитель определяет:

- включено ли конкретное наименование цемента в нормативный акт или акт законодательства, определивший проведение обязательной сертификации цемента;
- распространяются ли на него положения межгосударственных стандартов, устанавливающих обязательные требования к продукции.

Примечание — Проводится сопоставление наименования и свойств цемента, включая его назначение, с областью применения и требованиями, установленными межгосударственным стандартом.

По результатам анализа заявитель принимает решение о необходимости проведения сертификации.

4.4 В зависимости от функций, выполняемых заявителем, сертификация проводится по заявке изготовителя или уполномоченного иностранным изготовителем лица на сертификацию серийно изготавливаемых цемента.

У иностранного изготовителя применительно к одному наименованию (типу, классу прочности) цемента может быть одно уполномоченное им лицо,

осуществляющее в соответствии с заключенным договором действия от его имени при сертификации продукции.

Уполномоченное иностранным изготовителем лицо осуществляет предусмотренные договором с иностранным изготовителем действия применительно ко всем наименованиям (типам, классам прочности) производимых иностранным изготовителем цементов.

4.5 Сертификация цементов проводится по схеме, предусматривающей испытания образцов, являющихся типовыми представителями продукции), анализ состояния производства изготовителя и последующий инспекционный контроль сертифицированной продукции. Инспекционный контроль проводится органом по сертификации не реже чем 1 раз в шесть месяцев и включает испытания образцов (проб) продукции, отобранных у изготовителя, и проведение анализа состояния производства у изготовителя.

4.6 Оплата работ по сертификации осуществляется на основании договора с заявителем.

4.7 Сертификат соответствия оформляется по форме, предусмотренной национальным законодательством государства – члена Евразийского экономического союза.

Признание сертификатов соответствия на цемент, выданных в соответствии с настоящим стандартом, осуществляется в порядке, определенном действующими Правилами по межгосударственной стандартизации ПМГ 36-2001 «Порядок признания сертификатов соответствия в государствах-участниках Содружества Независимых Государств».

Копии сертификата соответствия при необходимости изготавливаются заявителем, получившим сертификат соответствия, на белой бумаге формата А4 (210 x 297 мм).

Заверение копий сертификата соответствия осуществляется согласно действующему законодательству государства-члена Евразийского экономического союза.

4.8 Сертификат соответствия или его копия предъявляются органам государственного контроля (надзора), а также заинтересованным лицам в порядке, определенном законодательством государства – члена Евразийского экономического союза.

4.9 Сертификат соответствия является действительным в отношении

(проект)

продукции, выпускаемой в обращение во время действия сертификата соответствия, в течение гарантийного срока, установленного в межгосударственных стандартах на конкретную продукцию.

5 Участники работ по сертификации цемента и их функции

5.1 Участниками работ по сертификации цемента являются:

- а) заявитель;
- б) орган по сертификации;
- в) испытательная лаборатория (центр).

5.2 Заявитель при сертификации цемента выполняет следующие функции:

- выбирает любой орган по сертификации из числа аккредитованных в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цемента, имеющий в области аккредитации настоящий стандарт;

- представляет в орган по сертификации заявку на сертификацию продукции, заключает договор с органом по сертификации на проведение работ (услуг) по сертификации;

- представляет в орган по сертификации материалы, предусмотренные настоящим стандартом;

- обеспечивает необходимые условия для ознакомления и проведения анализа состояния производства органом по сертификации, а также для последующего проведения инспекционного контроля у изготовителя, представляет всю необходимую техническую, распорядительную и методическую документацию;

- предпринимает все необходимые меры для обеспечения соответствия цемента установленным требованиям;

- предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства цемента был стабильным и обеспечивал соответствие продукции установленным требованиям, в случае, если заявителем является изготовитель;

- маркирует сертифицированную продукцию знаком соответствия, предусмотренным действующим законодательством государства – члена Евразийского экономического союза;

- для продукции, страной происхождения которой является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, представляет в таможенные органы документы о проведенном инспекционном контроле.

- применяет сертификат соответствия (копии сертификата соответствия,

заверенные в порядке, установленном в государстве-члене Евразийского экономического союза) при выпуске цемента в обращение;

- в случае снятия продукции с производства (прекращения производства, кроме временного) возвращает оригинал сертификата соответствия выдавшему его органу по сертификации в течение 30 дней со дня истечения гарантийного срока, установленного в межгосударственных стандартах;

- хранит сертификат соответствия и копии документов, на основании которых выдан сертификат соответствия, в течение пяти лет со дня снятия с производства (прекращения производства) этой продукции.

5.3 Орган по сертификации выполняет следующие функции:

- рассматривает заявку на сертификацию продукции и прилагаемые документы;

- принимает решение по заявке на сертификацию;

- проводит идентификацию заявленной на сертификацию продукции;

- проводит отбор образцов (проб) продукции для проведения испытаний, или поручает проведение отбора образцов аккредитованной испытательной лаборатории (центру);

- организует проведение испытаний;

- анализирует документацию, представленную заявителем;

- проводит анализ состояния производства;

- анализирует результаты испытаний, результаты анализа состояния производства;

- оформляет сертификат соответствия или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия;

- представляет информацию о выданных сертификатах соответствия в реестр выданных сертификатов соответствия, предусмотренный законодательством государства – члена Евразийского экономического союза;

- осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной продукцией; - ведет учет выданных сертификатов;

- хранит копию выданного сертификата соответствия и комплект доказательственных материалов, на основании которых было принято решение о соответствии, в течение 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия.

Сроки оформления результатов работ по сертификации устанавливает орган по сертификации в документах системы менеджмента, в которых установлен порядок

(проект)

проведения работ по сертификации.

5.4 Испытательная лаборатория (центр) на основании договора с органом по сертификации (если иное не установлено законодательством государства-члена Евразийского экономического союза) проводит исследования (испытания) и измерения образцов для целей сертификации по всем обязательным требованиям, предусмотренным соответствующим межгосударственным стандартом на цемент, оформляет протокол исследований (испытаний) и измерений образцов продукции и представляет его в орган по сертификации.

По поручению органа по сертификации испытательная лаборатория (центр) осуществляет отбор образцов (при необходимости).

Сроки работ по проведению исследований (испытаний) и измерений устанавливаются в договоре органа по сертификации с испытательной лабораторией (центром) (если иное не установлено законодательством государства-члена Евразийского экономического союза).

6 Порядок проведения сертификации

6.1 Сертификация цементов включает следующие основные этапы:

- подача заявки на сертификацию;
- рассмотрение и принятие решения по заявке;
- отбор проб для проведения идентификации и испытаний;
- проведение необходимых проверок (анализ технической документации, идентификация, испытания отобранных проб, анализ состояния производства);
- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;
- выдача сертификата соответствия;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией;
- корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции установленным требованиям;
- информирование о результатах сертификации.

6.2 Заявка на проведение сертификации содержит:

- сведения об организации-заявителе, в том числе наименование и местонахождение (юридический и фактический адрес) заявителя, банковские реквизиты;
- наименование и местонахождение изготовителя;

- сведения о продукции и идентифицирующие ее признаки (наименование, техническое описание продукции, сведения об инструкции по ее применению и другой технической документации, описывающей продукцию);

- сведения о документах, в соответствии с которыми изготавливается продукция;

- сведения о межгосударственных стандартах, соответствие которым подтверждается;

- обязательства заявителя о выполнении правил и условий сертификации.

Заявка оформляется на государственном языке государства-члена Евразийского экономического союза и (или) русском языке.

Форма заявки приведена в приложении А.

6.3 Для проведения сертификации заявитель представляет в орган по сертификации комплект документов, включающий:

- копию документа о регистрации заявителя в установленном порядке в качестве юридического лица;

- копию договора о передаче полномочий иностранного изготовителя в части проведения сертификации и ответственности за несоответствие продукции установленным требованиям (в случае, если заявитель является уполномоченным иностранным изготовителем лицом), заверенную в порядке, определенном государством-членом Евразийского экономического союза.

Договор должен быть оформлен на государственном языке государства-члена Евразийского экономического союза и (или) русском языке;

- сведения об идентификационном номере налогоплательщика;

- копию уставных документов;

- копию нормативного документа, по которому изготавливается продукция;

- паспорт качества и сведения, необходимые для идентификации продукции (данные о составе, сырье, назначении, особенностях применения и др.);

- сведения о результатах лабораторных испытаний за последний год;

- копию технологического регламента процесса производства цемента, включающего разделы, содержащие характеристику производимой продукции, характеристику исходного сырья и материалов, описание технологической схемы производства и ее графическое построение, описание основного технологического оборудования, карты контроля технологического процесса (входной, операционный и приемочный контроль);

(проект)

- копию радиологического заключения, выданного аккредитованной испытательной лабораторией;

- протоколы физико-химических испытаний, проведенных заявителем (при наличии);

- копии документов, подтверждающих юридический статус иностранного изготовителя (его регистрацию, наименование, организационно-правовую форму, юридический адрес и адрес места производства, с оформлением перевода на русский язык (или перевода на государственный язык государства – члена Евразийского экономического союза), в уполномоченной на это организации;

- образец (образцы) маркировки продукции и ее упаковки на государственном языке государства-члена Евразийского экономического союза и русском языке.

6.4 Орган по сертификации рассматривает заявку и представленные заявителем материалы и не позднее 10 рабочих дней со дня получения заявки на проведение сертификации направляет заявителю положительное или отрицательное решение по его заявке.

Отрицательное решение по заявке на проведение сертификации письменно сообщается заявителю и должно содержать мотивированное обоснование невозможности проведения сертификации.

Отрицательное решение по заявке принимается в случае отсутствия заявленной продукции в области аккредитации органа по сертификации, отсутствия необходимых сведений о заявителе в заявке на сертификацию и (или) не представления документов, определенных в п.6.3, наличия действующего сертификата соответствия на заявленную продукцию одного изготовителя.

В случае положительного решения по заявке на проведение сертификации оформляется соответствующий документ (решение по заявке) и договор на проведение сертификации продукции.

Решение по заявке на проведение сертификации должно содержать основные условия сертификации, в том числе информацию о схеме сертификации; о межгосударственных стандартах, соответствие требованиям которых будет проверяться при сертификации; о порядке отбора образцов продукции и др. Формы решений по заявке приведены в приложении Б.

6.5 При необходимости орган по сертификации может затребовать от заявителя предоставить дополнительные материалы, позволяющие однозначно идентифицировать заявленную продукцию и (или) свидетельствующие о ее

безопасности и стабильности ее производства.

6.6 Орган по сертификации проводит анализ представленной заявителем технической документации, определяет ее пригодность для подтверждения соответствия установленным требованиям, а также проводит предварительную идентификацию продукции путем сравнения ее наименования и описания с соответствующими позициями действующего классификатора ТН ВЭД ЕАЭС. При этом определяют совокупность требований межгосударственных стандартов, соответствие которым должно быть проверено при испытаниях продукции.

6.7 Отбор образцов (проб) для проведения испытаний осуществляется работниками изготовителя под обязательным наблюдением представителя органа по сертификации или представителя испытательной лаборатории (центра), действующей по поручению органа по сертификации.

При необходимости отбор проб может сопровождаться фото-и/или видео фиксацией, обеспечивающей дополнительную доказательную базу проведения работ по сертификации цементов.

6.7.1 Отбор образцов (проб) производится в соответствии с требованиями, устанавливающими методы отбора и испытаний, в количестве, необходимом для проведения исследований (испытаний) и измерений.

6.7.2 При сертификации цемента, выпускаемого предприятием более одного года, стабильных показателях его качества по результатам приемо-сдаточных испытаний и отсутствии претензий потребителя по качеству продукции, для проведения сертификационных испытаний отбирается и испытывается одна проба цемента; при инспекционном контроле также отбирается и испытывается одна проба цемента, заявленного на сертификацию.

При сертификации нового для предприятия цемента, поставленного на производство на предприятии – заявителе в течение календарного года, или в случае длительного (более 6 месяцев) перерыва в производстве сертифицируемого вида цемента, или при наличии претензий потребителя к качеству подлежащей сертификации продукции для проведения сертификационных испытаний отбираются две пробы цемента; при инспекционном контроле по решению органа по сертификации отбираются и испытываются две пробы цемента.

6.7.3 Отбор образцов (проб) осуществляется в порядке, определенном в ГОСТ 31814 и ГОСТ 30515. По результатам отбора образцов оформляется акт отбора по форме, представленной в приложении В.

(проект)

Отобранные образцы упаковываются в присутствии заявителя и органом по сертификации направляются в испытательную лабораторию (центр) с приложением акта отбора образцов продукции, технической документации и, при необходимости, задания на проведение испытаний, форма которого приведена в приложении Г к настоящему стандарту.

6.8 Идентификация продукции проводится при отборе образцов и проведении испытаний.

При идентификации продукции определяются сведения, идентифицирующие сертифицируемую продукцию путем сопоставления продукции с информацией, указанной на маркировке продукции (в паспорте качества) и в сопроводительных документах.

6.8.1 К сведениям, идентифицирующим цементную продукцию, в общем случае относятся:

- наименование продукции (тип, класс прочности);
- документ, по которому изготовлена продукция (межгосударственный или национальный (государственный) стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ);
- сведения об изготовителе (наименование, включая место нахождения);
- реквизиты товаросопроводительной документации (номер документа, дата).

6.8.2 Результаты идентификации оформляют протоколом (заключением) по форме, приведенной в приложении Д.

Сведения, идентифицирующие продукцию (идентифицирующие признаки) включаются в сертификат соответствия.

В случае обоснованных сомнений в соответствии свойств цемента его назначению по решению органа по сертификации проводятся идентификационные испытания, включающие проверку показателей назначения. Результаты идентификационных испытаний учитываются при принятии решения по заявке.

6.9 Пробы цемента для сертификационных испытаний отбираются из числа партий цемента, принятых службой контроля качества изготовителя и разрешенных к отгрузке.

6.9.1 По результатам испытаний испытательная лаборатория (центр) выдает органу по сертификации протокол (протоколы) испытаний. Один экземпляр протокола (протоколов) испытаний направляется заявителю для анализа с целью планирования предупреждающих и корректирующих мероприятий по качеству продукции.

6.9.2 Протокол испытаний, как правило, должен содержать следующую информацию:

- сведения об испытательной лаборатории (центре), включая наименование, адрес месторасположения (юридический и фактический), сведения об аккредитации;
- реквизиты, идентифицирующие протокол испытаний (номер и дата протокола испытаний) на каждой странице протокола, включая последнюю;
- наименование и адрес заявителя;
- наименование исследуемой продукции, тип, класс прочности, сведения об изготовителе (или условные номера образцов, присвоенные органом по сертификации);
- данные об акте отбора образцов;
- дату получения образцов;
- дату проведения испытаний;
- данные о климатических условиях проведения испытаний (температура, влажность, давление и др.);
- результаты испытаний образцов с указанием единиц измерений;
- номера и наименования документов на примененные методы испытаний или сведения о методе (методике) испытаний;
- перечень испытательного оборудования и средств измерений, использованных при проведении испытаний;
- фамилия, должность и подпись лица (лиц), проводившего (проводивших) испытания, а также должность и подпись ответственного лица;
- при необходимости, указание на то, что результаты испытаний относятся только к образцам (пробам), прошедшим испытания.

Протокол испытаний должен иметь нумерацию страниц и указание общего числа страниц.

Протокол испытаний должен содержать указание на то, что он не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории (центра).

6.9.3 Испытания пробы цемента должны проводиться по всем показателям качества, установленным в межгосударственном стандарте, соответствие которому подтверждается при сертификации.

Испытания не по всем показателям качества не могут служить основанием для выдачи сертификата соответствия.

(проект)

Протокол испытаний должен содержать значения характеристик продукции (показателей качества), подтверждающие соответствие всем требованиям, установленным в межгосударственном стандарте.

6.10 Анализ состояния производства проводится с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции установленным требованиям.

Анализ состояния производства позволяет получить дополнительную информацию к результатам испытаний и распространить разовую оценку соответствия продукции на все время производства продукции в пределах действия сертификата соответствия.

6.10.1 При проведении анализа состояния производства объектами проверки, в общем случае, у изготовителя являются:

- обеспеченность нормативными и техническими документами, их состояние;
- персонал;
- инфраструктура (территория, производственные помещения, транспорт и т.п.);
- соблюдение технологического процесса;
- состояние метрологического обеспечения средств измерений (поверка и калибровка);
- средства технологического оснащения;
- наличие системы входного, приемочного контроля и периодических испытаний;
- наличие системы технического обслуживания и ремонта оборудования;
- наличие испытательного оборудования и средств измерения испытательной лаборатории;
- обеспеченность сырьем и материалами (паспорта, документы о качестве, сертификаты соответствия на сырье и материалы);
- стабильность качества сертифицируемой продукции в соответствии с пп. 8.3-8.5 ГОСТ 30515;
- наличие условий хранения;
- наличие учета и анализа рекламаций;
- маркировка готовой продукции.

6.10.2 По результатам анализа состояния производства оформляется акт по форме, приведенной в приложении Е, в котором приводятся результаты проведенного анализа, отмечаются выявленные несоответствия и формулируются выводы о способности заявителя обеспечить стабильность выпуска цемента,

соответствующих установленным требованиям. В акте могут приводиться рекомендации по содержанию работ при инспекционном контроле за сертифицированной продукцией. Акт анализа состояния производства составляется в двух экземплярах: один хранится в органе по сертификации, второй передается заявителю.

6.10.3 В случае выявления значительных несоответствий заявитель проводит корректирующие мероприятия, согласованные с органом по сертификации, в сроки, также согласованные с органом по сертификации.

К значительным несоответствиям относятся:

- отсутствие необходимой инфраструктуры;
- отсутствие средств технологического оснащения, установленных технологической документацией;
- использование не поверенных средств измерений или отсутствие поверенных средств измерений;
- использование не аттестованного испытательного оборудования в целях подтверждения выполнения обязательных требований;
- отсутствие документации на процедуры входного контроля сырья, материалов, либо ее несоблюдение в части требований безопасности;
- отсутствие технологического регламента производства;
- отсутствие записей (регистрационно-учетной документации), подтверждающих проведение приемочного контроля и (или) испытаний продукции на соответствие установленным требованиям;
- несоответствие маркировки продукции установленным требованиям.

6.10.4 По результатам проверки производства и выполнения корректирующих мероприятий орган по сертификации принимает решение относительно возможности сертификата соответствия. При этом возможны следующие варианты решений:

- считать состояние производства заявителя удовлетворительным
- считать состояние производства заявителя неудовлетворительным.

Решение о неудовлетворительном состоянии производства принимается органом по сертификации при наличии значительных недостатков, не устраненных в сроки, определенные корректирующими мероприятиями.

В этом случае работа по сертификации заявленной продукции прекращается, о чем орган по сертификации в трехдневный срок извещает заявителя (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и

(проект)

уведомлением о вручении).

После устранения выявленных несоответствий заявитель представляет новую заявку на сертификацию.

6.11 Анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия, оформление сертификата соответствия.

6.11.1 На основании анализа документации, представленной заявителем по 6.3, протокола (акта) идентификации, протокола (протоколов) испытаний, акта анализа состояния производства орган по сертификации принимает решение о соответствии (несоответствии) продукции установленным требованиям. На основании решения о соответствии орган по сертификации оформляет решение о выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении Ж, или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении И, и направляет его заявителю (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении).

Решение об отказе в выдаче сертификата соответствия должно содержать причины принятия решения о несоответствии продукции установленным требованиям.

Решение о выдаче сертификата соответствия должно содержать сведения о всех проведенных проверках, предусмотренных схемой сертификации, и иных основаниях принятия решения, а также сведения о планируемом сроке проведения инспекционного контроля и сроке действия сертификата соответствия.

6.11.2 На основании решения о выдаче сертификата соответствия орган по сертификации оформляет сертификат соответствия.

Срок действия сертификата устанавливает орган по сертификации, но не более чем 1 год.

6.12 Сертификат соответствия оформляется на бланках установленного образца на государственном языке государства-члена Евразийского экономического союза и русском языке, без исправлений, подчисток или поправок. Оформление сертификата соответствия осуществляется в соответствии с рекомендациями, приведенными в приложении К.

6.12.1 Сертификат соответствия выдается на одно наименование (тип, класс прочности) цемента.

6.12.2 Сертификат соответствия вступает в силу с даты его регистрации в установленном законодательством государства – члена Евразийского экономического

союза порядке.

6.12.3 Сертификат соответствия применяется для выпуска в обращение сертифицированной продукции, сведения о нем (его номер и срок действия) указываются в сопроводительной документации и на упаковке продукции.

Сертификат соответствия является основанием для маркирования изготовителем (держателем сертификата соответствия) продукции знаком соответствия.

7 Маркирование знаком соответствия

7.1 Продукция, на которую распространяется действие сертификата соответствия, маркируется знаком соответствия, установленным законодательством государства – члена Евразийского экономического союза.

7.2 Знак соответствия наносится на упаковочную единицу продукции и (или) сопроводительную документацию к ней (документ о качестве).

Маркирование знаком соответствия осуществляется в порядке, установленном в государстве-члене Евразийского экономического союза.

7.3 Сведения о месте нанесения знака соответствия могут включаться в строку «дополнительная информация» сертификата соответствия, если иное не предусмотрено законодательством государства – члена ЕАЭС.

8 Инспекционный контроль сертифицированной продукции

8.1 Инспекционный контроль сертифицированной продукции (далее - инспекционный контроль) является неотъемлемой частью процедуры сертификации цемента.

Инспекционный контроль осуществляется с целью установления того, продолжает ли выпускаемая продукция соответствовать требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована, и осуществлена ли должным образом маркировка продукции.

Инспекционный контроль осуществляется по ГОСТ 31815 и настоящему стандарту, с целью установления того, продолжает ли выпускаемая продукция соответствовать требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована.

8.2 Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия, органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия на данную продукцию. Инспекционный контроль проводится в форме

(проект)

инспекционных проверок (плановых или внеплановых).

Сроки проведения планового инспекционного контроля устанавливаются в договоре на проведение работ по сертификации, но не реже чем 1 раз в 6 месяцев.

При ввозе сертифицированной продукции на территорию государства – члена Евразийского экономического союза, страной происхождения которой является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, орган по сертификации осуществляет инспекционный контроль каждой поставляемой партии цемента, включающий отбор проб на границе, испытание и контроль всех характеристик, предусмотренных межгосударственным стандартом, на соответствие которому получен сертификат соответствия. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение, согласно 8.17.

П р и м е ч а н и е — Под партией понимается количество цементной продукции одного наименования (тип, класс прочности цемента), указанной в товаросопроводительных документах, перевозимой от одного и того же отправителя в адрес одного и того же получателя в рамках исполнения обязательств по одному документу, подтверждающему совершение сделки (или по одному документу об условии переработки товаров, в случае перемещения продуктов переработки), или по односторонней сделке, или без совершения какой-либо сделки.

8.3 Основанием для проведения инспекционного контроля является договор на сертификацию (дополнительное соглашение к нему), заключенный заявителем с органом по сертификации, или специальный договор между этими сторонами о проведении инспекционного контроля.

8.4 При определении объема плановой инспекционной проверки учитываются следующие факторы: характер производства (серийный, сезонный), стабильность производства, объем выпуска, наличие системы менеджмента, информация о результатах испытаний и проверок продукции и ее производства, проведенных изготовителем, органами государственного контроля (надзора).

8.5 В случае приостановки производства сертифицированной продукции и (или) отсутствия образцов для испытаний держатель сертификата соответствия до установленного срока проведения инспекционной проверки официально извещает об этом орган по сертификации.

На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной проверки, но не более чем на два месяца.

8.6 Объем плановой инспекционной проверки устанавливается в пределах объема ранее проведенных проверок при сертификации и может быть расширен по

решению органа по сертификации с учетом следующих факторов:

- результатов государственного контроля (надзора) за продукцией, на которую распространяется действие сертификата соответствия;
- полученных от заявителя данных о претензиях по поводу дефектов, выявленных приобретателями продукции.

8.7 Внеплановые инспекционные проверки проводятся по решению органа по сертификации в случаях поступления информации о нарушении изготовителем требований к выпускаемой продукции, вызывающих необходимость проверки до планового срока проведения очередной инспекционной проверки.

Основанием для принятия решения о проведении внеплановой проверки может служить информация о претензиях к качеству и безопасности продукции от потребителей (пользователей), от средств массовой информации, от органов и организаций, осуществляющих общественный контроль за продукцией, на которую выдан сертификат соответствия, а также информация, полученная органом по сертификации от органов государственного контроля (надзора) о выявленных нарушениях и необходимости приостановления или прекращения действия сертификата соответствия.

8.7.1 Внеплановые инспекционные проверки могут также проводиться при изменении требований межгосударственных стандартов, распространяющихся на сертифицированную продукцию, а также при получении сведений от заявителя (держателя сертификата соответствия) об изменениях, внесенных в техническую документацию и (или) технологический процесс производства сертифицированной продукции.

8.7.2 Орган по сертификации проводит анализ полученной информации, по результатам анализа он может учесть полученную информацию при проведении плановой инспекционной проверки или принять решение о назначении дополнительной проверки.

Объем внеплановой инспекционной проверки определяется исходя из полученной информации и характера отмеченных в ней нарушений установленных требований.

8.8 При проведении инспекционных проверок проводится отбор образцов продукции у изготовителя, испытания образцов продукции, а также анализ состояния производства.

8.9 Программа инспекционной проверки, разработанная органом по

(проект)

сертификации, должна содержать общие сведения о заявителе, о сертифицированной продукции, о сроках проведения проверки, а также конкретные задания по проверке, включая:

- отбор образцов согласно п.6.7.3;
- идентификацию продукции;
- испытания образцов, взятых у изготовителя;
- анализ состояния производства;
- проверку применения знака соответствия;
- проверку жалоб приобретателей (пользователей) на полученную продукцию;
- оформление результатов проверки.

8.10 Задания по испытаниям включают установление проверяемых показателей продукции, сведения об отборе образцов (проб) и месте проведения испытаний.

Задания по анализу состояния производства включают объекты проверки согласно п.6.10.1.

8.11 Идентификация продукции при инспекционном контроле осуществляется с учетом изменений действующей нормативной и технической документации на продукцию, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания, Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия.

8.12 Отбор образцов при инспекционном контроле осуществляется в соответствии с п. 6.7.3

8.13 Результаты проведенных инспекционных испытаний оформляются протоколом. Результаты инспекционного контроля рекомендуется сопоставлять с результатами сертификационных испытаний для выявления тенденции изменения значений характеристик в межпроверочный период.

8.14 Проверка стабильности состояния производства и оформление её результатов осуществляют в соответствии с программами и методиками, разработанными органом по сертификации, осуществляющим инспекционный контроль за сертифицированной продукцией. По результатам составляется акт в соответствии с приложением Е.

8.15 При проверке соблюдения условий применения знака соответствия проверяется наличие и правильность нанесения этого знака на продукцию (упаковку и сопроводительную и техническую документацию).

8.16 Результаты инспекционной проверки оформляют отдельными

документами по каждой операции: протоколом (протоколами) испытаний, актом по результатам анализа состояния производства. Эти документы должны содержать достаточные сведения и выводы, позволяющие на их основе сделать однозначное заключение о действии сертификата соответствия. На основе этих документов составляется акт, в котором даются оценки результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства. Форма акта приведена в приложении Л.

8.17 По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение:

- о подтверждении действия сертификата соответствия;
- о приостановлении сертификата соответствия;
- о прекращении действия сертификата соответствия.

8.17.1 Решение о подтверждении действия сертификата соответствия принимается в случае положительных результатов по всем объектам проверки в рамках инспекционного контроля.

8.17.2 Решение о приостановлении действия сертификата соответствия продукции на период разработки и проведения корректирующих мероприятий принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия, держатель сертификата соответствия может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в испытательной лаборатории (центре) соответствие продукции установленным требованиям. В противном случае действие сертификата соответствия прекращается.

8.17.3 Орган по сертификации может принять решение о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия при несоответствии продукции установленным требованиям, а также в случаях:

- изменения нормативного документа на продукцию или методы испытаний;
- изменения состава продукции;
- изменения организации (наименования, места нахождения, юридического адреса, реорганизации) и (или) технологии производства;
- изменения (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы менеджмента;
- отказа держателя сертификата соответствия от проведения или оплаты инспекционного контроля;

(проект)

- отсутствия у держателя сертификата соответствия необходимых условий для проведения инспекционной проверки в установленный срок;

- не представления держателем сертификата соответствия запрашиваемых документов.

Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия вступает в силу с момента принятия решения органом по сертификации. Срок приостановления действия сертификата соответствия определяет орган по сертификации исходя из согласованного с заявителем срока выполнения корректирующих мероприятий, но не более двух месяцев.

8.17.4 Орган по сертификации письменно информирует держателя сертификата соответствия и заинтересованные стороны о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия. В случае приостановления действия сертификата соответствия держатель сертификата соответствия разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий и их причин, согласовывает их с органом по сертификации, включая срок проведения корректирующих мероприятий, обеспечивает выполнение корректирующих мероприятий по устранению несоответствий и их причин, информирует орган по сертификации о выполнении корректирующих мероприятий и их результативности.

8.17.5 При положительных результатах проверки результатов выполнения корректирующих мероприятий действие сертификата соответствия возобновляется при отрицательных - орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия.

Формы решений по результатам инспекционного контроля установлены в ГОСТ 31815.

9 Прекращение действия сертификата соответствия

Прекращение действия сертификата соответствия осуществляется органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия путем прекращения регистрации сертификата соответствия (внесения соответствующих сведений в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию).

Действие сертификата соответствия может быть прекращено по результатам инспекционного контроля сертифицированной продукции по 8.17.3.

При внесении изменений в продукцию, влияющих на показатели, подтвержденные в сертификате или ее идентификацию, при изменении требований межгосударственных стандартов, устанавливающих требования к продукции, а также при реорганизации юридического лица держатель сертификата соответствия (заявитель) может обратиться в орган по сертификации с просьбой о прекращении действия сертификата соответствия.

Оригиналы сертификатов соответствия, действие которых прекращено, направляются в орган по сертификации и хранятся в органе по сертификации со штампом «действие прекращено» в течение 5 лет с даты прекращения действия сертификата соответствия.

ГОСТ _____

(проект)

Приложение А
(рекомендуемое)
Форма заявки на проведение сертификации

_____ *наименование органа по сертификации*

_____ *адрес*

ЗАЯВКА № _____ от _____
на проведение сертификации цемента

Заявитель _____

_____ *наименование организации-заявителя*

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

Регистрационный _____ или учетный (индивидуальный идентификационный) номер, присваиваемый при
государственной регистрации

Телефон _____

Факс _____

E-mail _____

Банковские реквизиты _____

В лице _____

_____ *фамилия, имя, отчество руководителя*

Предприятия-филиалы (при наличии) _____

Фактический адрес _____

просит провести сертификацию цемента _____

_____ *наименование продукции, ее идентифицирующие признаки*

выпускаемую в соответствии _____

_____ *наименование и обозначение документа, по которому изготавливается продукция*

код по действующему классификатору продукции _____

ТН ВЭД _____

серийный выпуск _____

на соответствие требованиям _____

_____ *обозначение межгосударственного стандарта, устанавливающего требования*

Заявитель обязуется выполнять все условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации.

Дополнительные сведения (информация) _____

Контактный тел. _____

_____ *отв. исполнитель*

Руководитель организации _____

_____ *подпись*

_____ *инициалы, фамилия*

МП _____

_____ *дата*

Главный бухгалтер _____

_____ *подпись*

_____ *инициалы, фамилия*

Приложение Б
(рекомендуемое)
Формы решений по заявке на проведение сертификации

Б.1 Форма решения по заявке на сертификацию продукции

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ на сертификацию продукции № _____ от _____

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

В результате рассмотрения заявки _____

на проведение сертификации продукции _____

выпускаемой изготовителем _____

и представленных документов _____

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

Провести сертификацию заявленной продукции в соответствии с _____

по схеме, предусматривающей _____

Сертификационные испытания заявленной продукции провести в следующих аккредитованных испытательных лабораториях:

Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний проводит _____

Эксперт _____

ГОСТ _____

(проект)

Б.2 Форма решения по заявке об отказе в проведении сертификации продукции

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ № _____ от _____ об отказе в проведении сертификации продукции

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

В результате рассмотрения заявки № _____ от _____

наименование организации-заявителя _____

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

Телефон _____ Факс _____

E-mail _____

на проведение сертификации продукции _____

наименование продукции _____

выпускаемой изготовителем _____

наименование изготовителя, адрес изготовителя (включая наименование _____

государства), в том числе адреса филиалов _____

по _____

наименование и обозначение документа, по которому изготавливается продукция _____

и представленных документов _____

перечень представленных документов _____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ _____

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Сертификация заявленной продукции на соответствие требованиям _____

обозначение межгосударственного стандарта, содержащего требования к продукции _____

не может быть проведена в связи с тем, что _____

причина отказа в проведении сертификации _____

Руководитель организации _____

Эксперт _____

МП _____

Приложение В
(рекомендуемое)
Форма акта отбора образцов
АКТ отбора образцов №__ от « » _____ г.

Заявитель _____
наименование и адрес заявителя

Орган по сертификации продукции _____
наименование и адрес органа по сертификации

Цель отбора _____
сертификация, инспекционный контроль

Наименование продукции _____

Идентификационные признаки _____
маркировка продукции, дата изготовления и др.

Количество образцов (объем выборки), единицы измерения для испытаний _____

Дата отбора _____

Место отбора _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

Результат наружного осмотра образцов _____
состояние упаковки, маркировки

Результат идентификации образцов _____

Подписи:

от Органа по сертификации _____
подпись _____ *инициалы, фамилия*

от Заявителя _____
подпись _____ *инициалы, фамилия*

ГОСТ _____

(проект)

Приложение Г
(рекомендуемое)
Форма задания на проведение испытаний

ЗАДАНИЕ
НА ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

Орган по сертификации продукции _____
Адрес места осуществления деятельности органа по сертификации: _____

Аттестат аккредитации № _____

ЗАДАНИЕ
на проведение испытаний
№ _____ от _____

Орган по сертификации поручает _____, аттестат аккредитации _____

1. Провести испытания _____
наименование продукции

выпускаемой по _____
наименование и обозначение нормативного документа

на соответствие требованиям _____
наименование и обозначение межгосударственного стандарта

2. Испытания произвести по _____
наименование и обозначение межгосударственного стандарта

Руководитель Органа по сертификации _____
подпись

инициалы, фамилия

дата

Приложение Д
(рекомендуемое)
Форма протокола (заключения) по идентификации продукции

наименование органа по сертификации

адрес

ПРОТОКОЛ (ЗАКЛЮЧЕНИЕ) К ЗАЯВКЕ № _____ ОТ _____
ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Наименование заявителя и юридический адрес (фактический адрес) _____

Заявленное наименование продукции _____

Документы, подтверждающие происхождение продукции _____

Код по действующему классификатору _____

Код ТН ВЭД _____

Маркировка и упаковка _____

Анализ соответствия показателей назначения и других основных характеристик требованиям нормативных и технических документов

Типовыми образцами выбраны _____

Дополнительная информация (при необходимости) _____

ВЫВОДЫ:

Представленная продукция идентифицирована как _____

Эксперт

подпись

инициалы, фамилия

дата

ГОСТ _____

(проект)

**Приложение Е
(рекомендуемое)**

Форма акта анализа состояния производства

**АКТ
АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА**

«__» _____ 20__ г. № _____

наименование изготовителя

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

Телефон _____

Факс _____

E-mail _____

1. ЦЕЛЬ АНАЛИЗА - проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции:

наименование продукции

2. ОСНОВАНИЕ: решение по заявке на сертификацию № _____ от _____

3. ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ: с _____ по _____
время проведения проверки

4. ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ АНАЛИЗ:

инициалы, фамилия

5. БАЗА АНАЛИЗА - анализ проводился в соответствии с требованиями программы работ по анализу состояния производства от _____

дата утверждения рабочей или типовой программы проверки

6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ АНАЛИЗЕ СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА:

акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т.п.

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ (состояние объектов проверки):

7.1. Предъявленный комплект документации на сертифицируемую продукцию: сертификаты на материалы, сырье, нормативно-техническая документация, стандарты, ТУ, протоколы испытаний, техническая документация, технологическая документация, методики контроля и испытаний, паспорта продукции, каталоги продукции, рекламные проспекты, уставные документы и др.

7.2. Перечень объектов проверки состояния производства сертифицируемой продукции и ее результаты указаны в приложении к акту.

8. ВЫВОДЫ:

Условия производства заявленной продукции обеспечивают (не обеспечивают) соответствие продукции требованиям _____

Эксперт _____

подпись

инициалы, фамилия

Эксперт _____

подпись

инициалы, фамилия

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

должность, наименование организации-заявителя

подпись

инициалы, фамилия

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма решения о выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

подпись

инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ № _____ от _____
о выдаче сертификата соответствия

на выпускаемую продукцию: _____
наименование продукции

Код по действующему классификатору _____

Код ТН ВЭД _____

В результате рассмотрения следующих документов: _____

информация о заявке, акте отбора образцов, протоколе идентификации, протоколе испытаний,

акте анализа состояния производства и документах, представленных заявителем

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНИМАЕТСЯ СЛЕДУЮЩЕЕ РЕШЕНИЕ:

1. Сертификация продукции _____

проведена на соответствие _____
обозначение межгосударственного стандарта, разделов, пунктов

2. Результаты проведенных проверок позволяют сделать вывод о соответствии сертифицируемой продукции:

наименование продукции

выпускаемой организацией _____

на предприятии _____

требованиям _____

обозначение межгосударственного стандарта

3. Выдать заявителю _____

на продукцию _____

сертификат соответствия сроком на 1 год.

4. Инспекционный контроль проводится _____

срок проведения инспекционного контроля

Эксперт _____

подпись

инициалы, фамилия

дата

ГОСТ _____
(проект)

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____
_____ *подпись* _____ *инициалы, фамилия*

РЕШЕНИЕ № _____ от _____
о выдаче сертификата соответствия

на выпускаемую продукцию: _____
наименование продукции

Код по действующему классификатору _____
Код ТН ВЭД _____
В результате рассмотрения следующих документов: _____

_____ *информация о заявке, акте отбора образцов, протоколе идентификации, протоколе испытаний,*
_____ *акте анализа состояния производства и документах, представленных заявителем*

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____
наименование и регистрационный номер

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Отказать заявителю в выдаче сертификата соответствия в связи с тем, что:
_____ *причина отказа в выдаче сертификата*

Руководитель организации _____ *подпись* _____ *инициалы, фамилия*

Эксперт _____ *подпись* _____ *инициалы, фамилия*

МП

Приложение К
(рекомендуемое)

Рекомендации по заполнению сертификата соответствия

Бланки сертификатов соответствия заполняются без исправлений, подчисток и поправок.

В строке «срок действия» сертификата соответствия записывается дата начала и окончания действия сертификата. Даты записывают арабскими цифрами: число – два знака, месяц – два знака, год – четыре знака. Число, месяц и год разделяются точками.

В строке «орган по сертификации» указывается полное наименование органа по сертификации, его место нахождения, в том числе фактический адрес (в случае, если юридический и фактический адрес отличаются), телефон, факс, адрес электронной почты, регистрационный номер аттестата аккредитации.

В строке «заявитель» для юридического лица указывается полное наименование, место нахождения, сведения о его регистрации в установленном порядке, телефон, факс, адрес электронной почты.

Если заявителем является уполномоченное иностранным изготовителем лицо, в этой строке указываются сведения о договоре, в соответствии с которым заявитель осуществляет действия от имени изготовителя при сертификации продукции, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

В строке «изготовитель» указывается полное наименование, место нахождения, сведения о регистрации изготовителя в установленном порядке в государстве – члене Евразийского экономического союза, телефон, факс, адрес электронной почты (при наличии). Если изготовителем является иностранная организация, указывается ее наименование и место расположения; при необходимости эти сведения могут быть приведены с использованием букв латинского алфавита (кроме наименования государства).

В строке «продукция» указываются сведения, идентифицирующие цемент: наименование продукции, включая торговое наименование (при наличии), тип, класс прочности). Здесь же приводят обозначение нормативного документа (национального или межгосударственного стандарта, стандарта организации, технических условий), по которому изготавливается продукция, а также приводят запись «серийный выпуск».

В строке «соответствует требованиям нормативного документа» приводятся обозначение и наименование межгосударственного стандарта, на соответствие которому проведена сертификация, а также указываются разделы или пункты этого документа (если применяется не весь документ в целом).

В строке «сертификат выдан на основании» приводят сведения о доказательственных материалах, на основании которых принято решение о соответствии (протокол испытаний, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), с указанием номера и

ГОСТ _____—_____

(проект)

даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации; акт анализа состояния производства с указанием номера и даты выдачи).

В строке «дополнительная информация» приводится, при необходимости, дополнительная идентифицирующая продукцию информация; сведения о гарантийном сроке, а также о маркировке продукции знаком соответствия и месте нанесения маркировки, сведения о настоящем стандарте, в соответствии с которым проведена сертификация.

Приложение Л
(рекомендуемое)

Форма акта по результатам инспекционного контроля

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

подпись

инициалы, фамилия

АКТ № _____ от _____
по результатам инспекционного контроля

наименование продукции

наименование заявителя

№№ п/п	Проверка требований к поддержанию стабильного уровня качества сертифицируемой продукции	Результат
1	Результаты идентификации сертифицированной продукции	
2	Результаты инспекционных испытаний сертифицированной продукции	
3	Оценка состояния производства сертифицированной продукции	
4	Оценка стабильности качества сертифицированной продукции	
5	Соблюдение правил применения сертификата и знака соответствия	
Общее заключение:		

Эксперт

подпись

инициалы, фамилия

ГОСТ _____

(проект)

УДК 658.562.014:006.354

МКС 03.120.10

Ключевые слова: сертификация, сертификат соответствия, схема сертификации, заявитель, знак соответствия, цементы

Председатель МТК

личная подпись

инициалы, фамилия

Ответственный секретарь МТК

Руководитель разработки

должность

наименование предприятия-разработчика стандарта

личная подпись

инициалы, фамилия

Исполнитель

должность

личная подпись

инициалы, фамилия

СОИСПОЛНИТЕЛИ

должность руководителя предприятия-
соисполнителя

личная подпись

инициалы, фамилия

Руководитель разработки

должность

личная подпись

инициалы, фамилия

Исполнитель

должность

личная подпись

инициалы, фамилия